

TECHNICKÝ LIST

Použití	Struna pro 3D tisk technologií FDM (FFF).		
Materiál	Acrylonitrilstyren acrylate, Ropný produkt		
Průměr	1,75 mm		
Tolerance	± 0,05 mm		
Váha	0,75 kg netto ± 5 % / 0,9 kg brutto ± 5 %		
Balení	Vakuováno v zipovém sáčku, baleno v papírové krabici chráněno LDPE fólií.		
Barva	Viz www.filament-pm.cz		
Rozpouštědla	Aceton		
Tiskové parametry			
Teplota Hotend	240 - 260°C		
Teplota podložky	100 - 110 °C		
Podložka	Kapton, Ultem, PET folie, běžně používané pro FDM tisk		
Ofuk objektu	Maximálně 30%		
Trysky	Všechny průměry		
Tiskový prostor	Otevřený / Uzavřený		
Parametry materiálu			
Teplotní	Teplota měknutí	ISO 306	96 °C
	Teplota měknutí při zátěži	ISO 75	87 °C
Mechanické	Rázová síla	ISO 179	12 kJ/m²
	Pevnost v ohybu	ISO 178	1800 MPa
Fyzické	Hustota	ISO 1183/B	1,07 g/cm³
	Index toku taveniny	ISO 1133	20 g/10 min